



Wir sind ein Engineering Unternehmen mit Standorten in Visp, Basel und Mannheim. Unser Tätigkeitsgebiet umfasst das ganze Spektrum von der Konzeptstudie bis hin zur Realisierung, Qualifizierung und Optimierung von GMP regulierten Pharma-Produktionsanlagen und Installationen.

Zur Verstärkung unseres Teams am **Standort Mannheim** suchen wir einen/eine

PROJEKTLEITER / INGENIEUR PHARMAANLAGEN (M/W/D) 100%

Ihre Aufgaben / Tätigkeitsbereich:

- Verantwortung von und Mitarbeit in vielfältigen Projekten aus unterschiedlichen Bereichen des Pharma-Anlagenbaus (Anlagenplanung, Prozessplanung und Bauprojekte).
- Planung und Sicherstellung der Termine, Kosten und Qualität der übergebenen Projekte und Arbeitspakete.
- Kundenbetreuung und Projektkoordination in Zusammenarbeit mit internen Projektbeteiligten, sowie Lieferanten- und Partnerfirmen
- Erstellung von Projektdokumenten je nach Projekt und Phase (bspw. User Requirement Specifications, Qualifizierungspläne, Equipment- und Ersatzteillisten etc.).
- Mitarbeit in interdisziplinären, multikulturellen Projektteams.

Ihr Profil:

- Sie haben einen Abschluss als Bachelor oder Master (FH / Uni) als Maschinen-, Verfahrens-, Pharmaingenieur oder vergleichbar.
- Sie verfügen über praktische Erfahrungen in der Anlagenplanung und Auslegung von GMP-Prozessen von mind. 5 Jahren.
- Sie sind kundenorientiert und haben Freude an der Erbringung von Dienstleistungen.
- Sie verfügen über sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

- Sie arbeiten gerne in interdisziplinären, multikulturellen Teams.
- Sie sind bezüglich Reisetätigkeiten und Arbeiten beim Kunden vor Ort flexibel (Reisetätigkeit 30-50%).
- Sie zeichnen sich durch hohe Leistungsmotivation, Kommunikations- und Verhandlungsgeschick, Zuverlässigkeit und Flexibilität aus. Ihre positive Grundhaltung, analytische und ganzheitliche Arbeitsweise sowie Teamorientierung erleichtern Ihnen die Zusammenarbeit mit Kunden, Kollegen und Partnern

Soziale Kompetenzen der Bewerber/-innen

- Teamfähigkeit
- Selbständiges, exaktes und genaues Arbeiten
- Kundenorientiertheit, Flexibilität bezüglich Reisetätigkeiten / Arbeiten beim Kunden
- Sprachen: Sehr gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift, Englischkenntnisse wünschenswert

Fühlen Sie sich angesprochen? Wir freuen uns, Sie kennen zu lernen und erwarten gerne Ihre Bewerbungsunterlagen **mit Angabe Ihrer Verfügbarkeit und Gehaltsvorstellung** als PDF an bewerbungen_DE@pixon-de.com

Für einen ersten Kontakt steht Ihnen Herr Florian Spribille, Telefon: +49 (0) 177-7068150, gerne zur Verfügung.