

Swiss Cleanroom Community Event



Haus der Wirtschaft, Pratteln

Montag, 20. Juni 2022

Hier trifft sich die Reinraumbranche!

Was?

Das Ziel der Swiss Cleanroom Community Events ist es, der Pharma-Branche mittels Know-how Vermittlung, sie bei der Entwicklung über die Herstellung bis hin zu Vermarktung von Arzneimitteln und Medizinprodukten, insbesondere der Herstellung von Impfstoffen (z.B. COVID-19) zu unterstützen. Dadurch wird den Patienten ein schnellerer und sicherer Zugang zu Arzneimitteln ermöglicht. Dieses Event bietet Firmen der GMP – und Reinraumbranche das optimale Ambiente für einfaches und erfolgreiches Networking. Nutzen Sie diese face-to-face experience und generieren Sie hochwertige Leads!

Wer?

46 Firmen präsentieren mit eigenem Stand und kompetenten Mitarbeitern ihre Produkte und Dienstleistungen. Die rund 200 Teilnehmer des Events vertreten ihrerseits mehr als 130 Firmen.

Wie?

Das Event beginnt mit einer Reihe informativer Kurzreferate, die den Besuchern aktuelle Themen, neue Produkte und Dienstleistungen sowie innovative Neuheiten rund um GMP und Reinraum vorstellen.

Danach sind Sie dran! Nach den Referaten beginnt der Networking Teil des SCC Events. Bei Imbiss und einem kühlen Getränk kommen Sie schnell und einfach ins Gespräch mit den vielen Besuchern des Events.

Wo?

Das SCC Event findet im Tagungs- und Eventcenter Haus der Wirtschaft in Pratteln statt. Den Anfahrtsplan finden Sie auf Seite 6.

Verpflegung

Bis 18 Uhr werden die Event Teilnehmer kostenlos mit Café und Wasser bedient. Ab 18 Uhr folgt ein kostenloser Apéro mit alkoholischen und nichtalkoholischen Getränken, sowie klassischen Apéro-Häppchen.

Unsere Sponsoren



Programm

Saaleröffnung		15:30
Begrüssung		17:00
Hauptreferat		17:10
GMP Annex 1 konforme Überprüfung der Lebendkeimzahl in Druckgasen		
Corina Keller	MBV AG	
Kurzreferate		17:30
Prozessvalidierung: Insourcing der Herstellung eines Händedesinfektionsmittels		
Claudia Pachl	Valtec GmbH	17:40
3D Koordination		
Daniel Brechbühl	pixon engineering AG	17:50
Qualifizierung mal anders betrachtet		
Perry Fischer	Jobst Willers Engineering AG	18:00
Einsatz von filtrierendem Atemschutz in kontrollierten Bereichen		
Yves Schwarz	Dräger AG	18:10
ExyCell® - The Future of Cleanroom Building		
Miriam Kremer-van der Kamp	Exyte Central Europe GmbH	18:20
Von Lachgas zu Clean Room Lachgas, so fing es mit den Leifähigen Böden an		
Bruno Guidotti	Forbo-Giubiasco SA	18:30
Hygienische Luftbefeuchtung in Reinraumanwendungen		
Manfred Wieland	Condair AG	18:40
Rouge: elegante und wirksame Lösungen gegen ein lästiges Problem!		
Dr. Elena Kolomiets	Borer AG	18:50
Apéro & Networking an den Ausstellerständen		19:10
Ende der Veranstaltung		21:40

Referenten

Corina Keller



Product Manager, MBV AG

Corina Keller hat Biochemie an der Universität Zürich studiert und arbeitet seit 2018 als Produktmanagerin bei der MBV AG. Dort repräsentiert sie die Kundinnen und Kunden bei der Entwicklung von Lösungen für das mikrobielle Luft- und Druckgasmonitoring in Reinräumen. Daneben hat sie bei der MBV ein neues Segment für Innenraumluftqualität aufgebaut, um einen Beitrag für mehr Arbeitssicherheit in Gebäuden zu leisten.

Claudia Pachi



Geschäftsführung, Valtec GmbH

2006 - 2014 bei der ValTec GmbH in zahlreichen Projekten in der Qualifizierung GMP-relevanter Anlagen im Bereich der Wirkstoff- und Arzneimittelherstellung, sterile und nicht sterile Fertigung, sowie der patientenindividuellen Arzneimittelversorgung tätig. 2014 bis 2016 als Geschäftsführerin bei der AVANTALION Consulting Switzerland AG. Seit Juli 2016 Geschäftsführerin bei der ValTec GmbH. Schwerpunkte: Qualitäts-management, Audits, Qualifizierung und Validierung, Reinraumtechnik.

Daniel Brechbühl



Projektleiter, pixon engineering AG

Daniel Brechbühl ist ein Ingenieur mit mehr als 10 Jahren Erfahrung im HLK Bereich. Als ehemaliger Projektleiter Ausführung in einer spezialisierten Lüftungsunternehmung kennt er neben der Planung auch die Realisierung. Als Projektleiter bei pixon kennt er die Anforderungen an die Planung von Reinräumen, Probennahmekabinen und Laminar Flow. Diese Erfahrung aus diesen zwei Welten teilt er mit seinem Team und kann dadurch eine vollumfängliche 3D Koordination für den Kunden garantieren.

Perry Fischer



Bereichsleiter QVC, Jobst Willers Engineering AG

Seit 2021 ist er Bereichsleiter QVC bei der J. Willers Engineering AG in Rheinfelden, Schweiz. Seine Expertisen erstrecken sich über grosse und breit gefächerte Kenntnisse im Bereich GMP, IT und im Projektmanagement. Seine drei Ausbildungen im Bereich der Elektrotechnik brachten ihn nach seinem Studium zuerst in ein IT-Unternehmen, dann zum Weltmarktführer eines Produktionsunternehmens. Immer in leitenden Positionen widmet er sich der Prozess Optimierung, GMP Beratung, Qualifizierungs- und Validierungskonzepten, der CSV, den Zufuhr und Inspektionssystemen und der Verpackungsindustrie.

Yves Schwarz



Produktmanager, Dräger Schweiz AG

Yves Schwarz ist Chemiker FH und Arbeitssicherheitsingenieur EKAS und arbeitet bei Dräger Schweiz AG als Produktmanager für Gasmesstechnik und Diagnostik / Verkauf. Zuvor war er Labor- und Produktionsleiter „Tierische Gifte“ bei Pentapharm, QS Manager bei Vifor Pharma, Sales Spezialist für PSA, Reinräume und Chemikalien bei VWR International und danach bei Praevena AG als Sicherheitsingenieur im Bereich der Arbeitshygiene inkl. Messungen für Pharma- und Industrie Kunden tätig.

Referenten

**Miriam Kremer-van
der Kamp**



Exyte Central Europe GmbH

Miriam Kremer-van der Kamp studiert Pharmatechnologie an der Fachhochschule Murtens um eine Vertiefung in Pharmatechnologie zu erreichen und ist außerdem als Projektmitarbeiterin bei der Schweizer Niederlassung des Anlagenplaners Exyte tätig. Sie beschäftigt sich mit der Standardisierung und Modularisierung von Reinräumen für die pharmazeutische Industrie sowie mit dem Aufbau eines globalen vereinheitlichten Dokumentenmanagements. Vor kurzem hat sie ihr Bachelor-Studium der Medizinischen und Pharmazeutischen Biotechnologie an der IMC FH Krems in Österreich abgeschlossen.

Bruno Guidotti



Forbo-Giubiasco SA

Bruno Guidotti hat nach seinem Abschluss zum Dr. Sc, Tech. an der ETH Zürich verschieden Stationen bei der Forschung und Entwicklung von PU-Klebstoffe durchlaufen. er war von 1993-2000 verantwortlich für die Gruppe strukturelles Kleben und Verstärken sowie für den Technologie Transfer von (Entwicklung, Produktion und Kundenmanagement) von Epoxydklebstoffen für OEM. Seit 2003 ist er Geschäftsführer Forbo-Giubiasco SA.

Manfred Wieland



Condair AG

Seit 2020 ist Manfred Wieland bei Condair AG als Technischer Verkaufsberater in der Region Nordwestschweiz tätig. Eine präzise und hygienische Luftbefeuchtung oder Entfeuchtung spielt eine Schlüsselrolle bei der Optimierung der Effizienz und Produktivität eines Reinraumes, welcher frei von Staub und anderen Verunreinigungen sein soll, um die Produktion empfindlicher Gegenstände zu ermöglichen. Durch eine gleichmässige, mineralsalz- und keimfreie Luftbefeuchtung kann die Betriebsleistung von Reinräumen maximiert und leichter auf qualitativ hohem Niveau gehalten werden.

Dr. Elena Kolomiets



Product Manager Life Sciences Borer Chemie AG, Schweiz

Chemikerin mit einem Doktorabschluss im Bereich Supramolekulare Chemie an der Universität Louis Pasteur in Strasbourg (2005). 13 Jahre Industrie-Erfahrung im Bereich Forschung und Entwicklung chemischer Zusatzstoffe (bei BASF, Archroma). Breites Fachwissen in Formulierung, Materialwissenschaft, organischer Chemie und analytischen Methoden. Seit Mai 2021 Produktmanager bei der Borer Chemie AG. Verantwortlich für den Produktlebenszyklus (der Wertangebote validierte Reinigung, Laborglasreinigung und Werterhaltung). Optimierung von Produkten in Bezug auf Sicherheit, Qualität und Kosten/Leistung in Zusammenarbeit mit F&E.

Aussteller



Anfahrt

Haus der Wirtschaft

Hardstrasse 1, 4133 Pratteln

Kontakt

Beatrice Tappenbeck

079 595 96 49

bt@swisscleanroomconcept.ch

Frank Zimmermann

076 284 14 11

fz@swisscleanroomconcept.ch



Anmeldung

Melden Sie sich jetzt **kostenlos** zum Event an.

Anmelden